

Die Qualitätspolitik der Firma JAKO-MEDITEC wird von der Geschäftsführung festgelegt und ist Richtlinie für alle Beschäftigten im Unternehmen.

Es ist das oberste Ziel der Firma JAKO-MEDITEC, Produkte herzustellen, die die Forderungen und Erwartungen der Kunden erfüllen.

Wir überprüfen unsere Qualitätsziele jährlich und geben Leitlinien für die Entwicklung vor. Ihre Umsetzung wird jährlich im Management Review überprüft.

Dafür werden moderne Methoden, bewährte und umweltschonende Herstellungsverfahren, fähige Fertigungseinrichtungen sowie qualifizierte Mitarbeiter eingesetzt.

Alle Phasen der Produktentstehung werden unter Beachtung von Kundenvorgaben, Normen, Regelwerken und gesetzlichen Vorschriften sorgfältig geplant. Eine systematische Überwachung aller Prozesse bei der Produktentstehung unterstützt die Maßnahmen zur Fehlerfrüherkennung.

Bei festgestellten Fehlern werden sofort Ursachenanalysen, Korrektur- und Vorbeugungsmaßnahmen eingeleitet, um eine Wiederholung zu vermeiden.

Alle Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter werden hinsichtlich der eigenen persönlichen Verantwortung für Qualität geschult und sensibilisiert.

Teamarbeit bildet die Grundlage unseres Arbeits- und Führungsstils. Die flach gestaltete Organisation gewährleistet einen schnellen Informationsfluss.

Im Vordergrund aller Aktivitäten steht die Null-Fehler-Strategie mit vorbeugenden Maßnahmen zur Erkennung von Fehlermöglichkeiten, um die Wahrscheinlichkeit für das Auftreten von Fehlern zu minimieren.

Höchste Wirtschaftlichkeit zur Erreichung der erforderlichen Qualität ist das Leitprinzip von der Auftragsabwicklung bis zum Versand.

Die regelmäßige Überprüfung und Bewertung der Wirksamkeit unseres Qualitätsmanagementsystems durch interne Qualitäts-Audits und Qualitätsberichte wird zielgerichtet zur kontinuierlichen Verbesserung aller Abläufe und Prozesse genutzt.

Größtmögliche Produktsicherheit für den Anwender ist das Ziel aller unserer konstruktiven und fertigungstechnischen Tätigkeiten. Die Ermittlung, Bewertung und Reduzierung potentieller Produktrisiken durch den Einsatz geeigneter Techniken stellt sicher, dass alle Aspekte der Produktsicherheit angemessen berücksichtigt werden.

Die oberste Leitung unterstützt den präventiven Ansatz zur Produktsicherheit und nimmt ihn als Führungsaufgabe wahr.

.....  
Joachim Koch  
Geschäftsführer

.....  
Mandulás Zoltán  
Werksleiter

.....  
Gábor Molnár  
QM-Beauftragter